



Бондарь А.В.
«13» сентября 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку резервуаров для хранения жидких удобрений

1. Наименование объекта закупки: Резервуар (емкость эластичная) для хранения жидких удобрений (КАС-32 и ЖКУ) вместимостью 250 м3 в комплекте с противофльтрационным пологом и системой сливо-наливной арматуры.

2. Место поставки товара:

Подразделение	Объем резервуаров, м3.
АО "Агрохлебопродукт" Филиал «АгроКевсалинский», Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. Ленина, 415 Д,	Резервуар объемом 250 м3 с 2 сливо-наливными отводами внешний диаметр 75мм. (2 шт.) +ПФП+2 рукава Ду75 по 10метров для каждого резервуара
ООО «Высоцкое» Ставропольский край, Петровский район, с. Высоцкое, ул. Центральная,68	Резервуар объемом 250м3 с 2 сливо-наливными отводами внешний диаметр 75мм. (1 шт.) +ПФП+2 рукава Ду75 по 10метров для каждого резервуара
АО «Агрохлебопродукт» Филиал «АгроПервое Мая», Ставропольский край, Благодарненский район, с. Александрия, ул. Красная, 1	Резервуар объемом 250м3 с 2 сливо-наливными отводами внешний диаметр 75мм. (2 шт.) +ПФП+2 рукава по 10метров для каждого резервуара
ООО «Ставропольское Руно» Ставропольский край, Ипатовский район, п. Советское руно, площадь Центральная,3.	Резервуар объемом 250м3 с 2 сливо-наливными отводами внешний диаметр 75мм. (4 шт.) +ПФП+2 рукава Ду75 по 10метров для каждого резервуара
ООО «Ульяновец» Ставропольский край, Георгиевский район, пос. Новоульяновский, ул. Кооперативная, 16	Резервуар объемом 250м3 с 2 сливо-наливными отводами внешний диаметр 75мм. (2 шт.) +ПФП+2 рукава Ду75 по 10метров для каждого резервуара

3. Сроки поставки товара: не позднее 20 рабочих дней после подписания договора.

4. Основные характеристики товара:

№ п/п	Наименование параметра/описание требований	Требуемые параметры (значение, диапазон, наличие, соответствие)
1. Общие требования		
1	Тип изделия	Резервуар (емкость полимерная) для хранения жидких удобрений (КАС-32 и ЖКУ) вместимостью 100-250 м3
2	Область применения	Предназначен для стационарного хранения и выдачи жидких удобрений (КАС-32 и ЖКУ) и находится в постоянной готовности к перебазировке.
3	Поставляемое оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатируемым	Соответствие
4	Опыт поставок	Не менее 7 лет в АПК РФ (агропромышленный комплекс Российской Федерации) с обязательным предоставлением полного перечня выполненных поставок, подтверждающих документов, отзывов клиентов и пр.
5	Наличие действующей документации по сертификации оборудования и испытаниям материала после воздействия эксплуатационной среды КАС-32	Сертификат соответствия.
2. Требования к оборудованию		
1	Резервуар (емкость полимерная) для хранения жидких удобрений, объем 250 м3	<p>Резервуар (емкость полимерная) должны быть произведены из полимерного материала ПВХ.</p> <p>Плотность материала: не менее 1300 г/м2,</p> <p>Температура режим эксплуатации: не менее -60°C и до +85°C.</p> <p>Устойчивость к агрессивному действию ЖКУ/КАС-32.</p> <p>Устойчивость к ультрафиолету.</p> <p>Разрывная нагрузка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении не менее 2500 Н/5см; - в поперечном направлении не менее 2500 Н/5см; <p>Номинальный объем полимерного резервуара: 100-250 м3.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Сливно-наливной отвод с краном внешний диаметр 75мм. – 2 шт. Материал –нержавеющая сталь. -Воздушный отвод Ду 40 мм. – 1 шт. Материал - нержавеющая сталь. -Зачистной отвод внешний диаметр 75мм., 1шт. Материал – нержавеющая сталь. - Боковой отвод внешний диаметр 75мм., с краном - 1шт. Материал –нержавеющая сталь. -Угловые пластины 540мм, 8шт. Материал – нержавеющая сталь. <p>Транспортировочные петли(ручки) по периметру резервуара.</p> <p>Вес резервуара без фурнитуры должен быть не менее: 250м3 420 кг</p> <p><u>Технология изготовления:</u></p> <p>Все сварные швы выполняются 100% методом двойного нахлесточного шва «на сдвиг». Все швы выполняются сварочным аппаратом при комплексном применении горячего воздуха, горячего клина и давления. Температура, скорость и</p>

		швом. Исключается возможность сварки отдельных швов и элементов ручным методом. Каждый Резервуар (емкость полимерная) и полог должны быть упакованы в индивидуальный деревянный ящик, оснащены такелажными лентами, завернуты в дополнительную защитную пленку.
2.	Противофильтрационный полог под земляное обвалование	ПФП должен содержать маркировку с лицевой и тыльной стороны для удобства монтажа. ПФП должен быть цельным для обеспечения полной герметичности при возникновении аварийных ситуаций. Плотность материала: не менее 630 г/м ²
3.	Система сливо-наливной арматуры с циркуляцией	Обвязка должна быть выполнена из напорно-всасывающего кислотостойкого рукава Ду75мм., рассчитанными на тяжелые условия работы с агрессивными веществами и беспрепятственного выполнения сливо-наливных операций. В комплект обвязки входят фланцевые шаровые краны на опорах, фланцевые штуцера внешний диаметр 75мм. Запорная арматура и метизы выполнены из нержавеющей стали.
4.	Гарантия	Гарантия на полимерные резервуары не менее 5года. Срок эксплуатации резервуаров – не менее 7 лет.
5.	Шеф - монтаж	Персонал Подрядчика должен иметь достаточную квалификацию в соответствии с требованиями правил, предъявляемых к выполняемой работе.
6.	Условия поставки	Силами и за счет Поставщика.
7.	Условия оплаты	Оплата в течение 30 календарных дней после поставки

Дополнительные требования к коммерческому предложению (далее КП):

КП должно быть оформлено на русском языке.

КП должно быть подготовлено на основании технического задания/заявки.

На бланке КП должно присутствовать наименование организации, ИНН, электронный адрес и телефон.

КП должно содержать наименование товара.

В КП указывается исполнитель (Ф.И.О., телефон), ставится печать и подпись ответственного лица/руководителя организации.

Все цены в КП должны быть указаны в рублях с указанием наличия/отсутствия в стоимости НДС.

В КП должны указываться:

- сроки выполнения работ/поставки товара (рабочих дней);
- срок гарантии на работы/товар;
- условия оплаты;
- стоимость работ/товара.
- схема размещения оборудования

КП должно быть датировано и указан срок его действия.

Заместитель генерального директора
по механизации ООО «МТС ГК «Степь»



А.А. Беспалов.